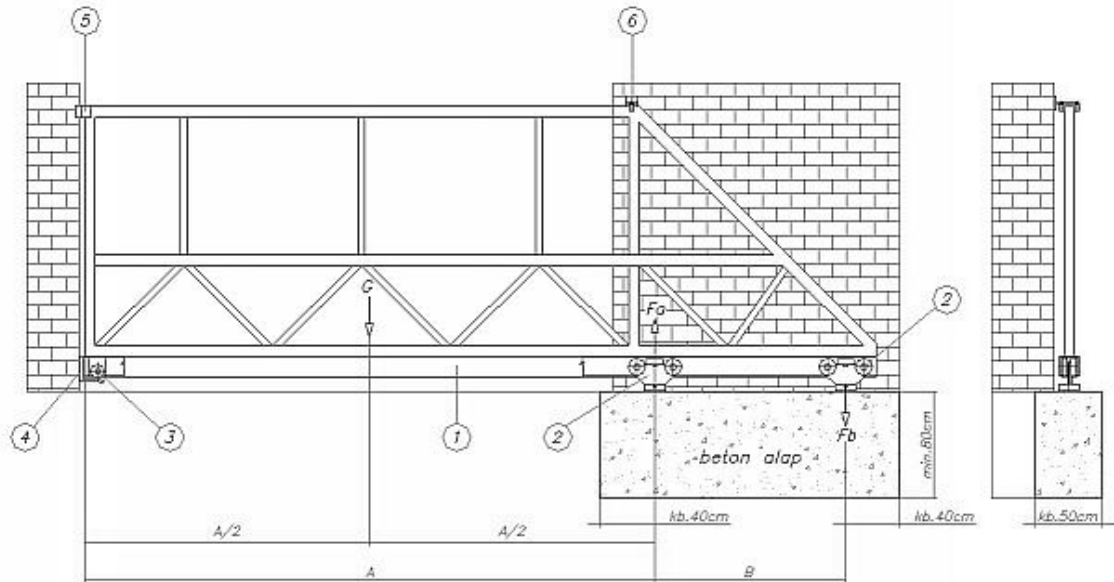


Mi az úszókapu?

Az úszókapu egy olyan tolókapu, ahol a talajszinten nincs lefektetett sín. A kapu egy, a kapunyílás mellett kiképzett betontuskóhoz rögzített két darab masszív görgőcsoporton gördül a kapu aljára hegesztett "C" sín közbeiktatásával. Az úszókapunak a hagyományos toló kapuval szemben számos előnye van. Egyetlen hátránya, hogy a nyitáshoz hosszabb helyre van szükség. Ahol ez nem okoz problémát, célszerű úszókaput használni.



- | | |
|------------------------------|---|
| 1. "C" sín | A: Kapunyílás + a belső görgő távolsága a nyílás szélétől |
| 2. Teherhordó görgőcsoportok | B: Görgőcsoportok távolsága |
| 3. Felfutó görgő | G: Kapu súlya |
| 4. Fogadó konzol | Fa: A belső görgőre ható terhelő erő |
| 5. Felső ütköző | Fb: A külső görgőre ható terhelő erő |
| 6. Felső vezető görgő | Nyitott kapunál Fa és Fb erők iránya megfordul. |

A beton alap súlyának meg kell haladni 2 Fb értéket. A beton fajsúlya: 2,2 kp/dm³

$$F_a = \frac{G * A}{2 * B} + G$$

$$F_b = \frac{G * A}{2 * B}$$

Fa értéket a görgők kiválasztásánál, **Fb** értéket a "C" sín kiválasztásánál kell figyelembe venni.

Szokásos megoldás a B távolság értékét 1/3 * A-ra választják.

B = 1/3 * A értéknél:
Fa = 2,5 * G Fb = 1,5 * G

B = 1/2 * A értéknél:
Fa = 2 * G Fb = G

Ha a kapu nyitásához elég hely van, célszerű a **B** távolságot növelni, ez által a kapu könnyebben gurul és a görgők, a "C" sín és a tolókapu motor élettartama nő.

Ha kevés hely áll rendelkezésre, a B min. a következőképpen számítható:

$$B \text{ min.} = \frac{G * A}{2 * (F_a - G)} + G$$

$$B \text{ min.} = \frac{G * A}{2 * F_b}$$

A fenti számításnál **Fa** a kiválasztott görgőre, **Fb** a kiválasztott sínre megadott érték. A két képlettel számított érték közül a nagyobbikat kell figyelembe venni.

Szerelési tanácsok:

A beton alap elkészítése előtt el kell dönteni, hogy a görgőcsoportok távolsága (**B**) mekkora legyen, és hogyan kívánjuk rögzíteni a görgőket.

Ha felfutó görgőt alkalmazunk, akkor a belső görgő középvonalának távolsága a kapu nyílás szélétől minimum 16 vagy 22 cm-re legyen attól függően, hogy a görgőcsoport közepén, vagy két végén van a támasztó görgő.

Felfutó görgő nélkül ez a távolság 6 cm-rel kisebb lehet.

A normál talppal szerelt görgőket hegesztéssel lehet rögzíteni, ezért a betonba be kell ágyazni egy megfelelően kialakított, erős vastartót, amelynél a hegesztési felületek a beton szintjében vannak.

A hegesztési helyek vastagsága minimum 6mm legyen és a felületük legyen nagyobb a talpak méreténél.

Talp méretek:

1; 1a görgő 87x60 mm

2; 2a görgő 100x86 mm

Összes többi görgő normál talppal 104x60 mm

Állítható talp: 160x80 mm

Állítható talpnál a hegesztésen kívül egyszerű és jó megoldás, ha a talp alsó részére praclikat hegesztünk és betonozáskor a betonba ágyazzuk.

A praclik hossza minimum 30cm legyen.

Az F jelű fúrt talpak (opcionális) megfelelő méretű dűbelekkel rögzíthetők a betonhoz.

Betonozáskor célszerű a motortartó lemez rögzítésének megoldására is gondolni.

A görgőcsoportok beállítása:

Rendkívül fontos, hogy a két görgőcsoport egymással egy vonalban álljon. Ezt a talpak mellé helyezett egyenes zártszelvény darabbal tudjuk ellenőrizni. Ugyanilyen fontos, hogy a kaput a görgőcsoportok tartsák függőleges helyzetben a felső vezető görgő nélkül. Hegesztett talpnál a görgőcsoportok helyzetét alátét lemezekkel lehet pontosan beállítani. Célszerű a görgőket először ideiglenesen lehegeszteni, és a kaput felső görgő nélkül végig tolni. Ha a kapu könnyen fut és végig függőlegesen áll, akkor hegesztjük csak le véglegesen a talpakat.

Beállítás után a „C” sín belsejét meg kell zsírozni és a zsírozást szükséges évente karbantartás alkalmával újból elvégezni.

A felső vezető görgők elhelyezhetők a tervezési segédlet ábráján feltüntetett egyszerű módon, de ennek hátránya, hogy idővel lekoptatja a kapuról a festéket. Elegánsabb megoldás, ha a kapu felső részére egy lefelé fordított U profilt hegesztünk, és ebben vezetjük a felső görgőt.

Az általunk forgalmazott Ø 25mm-es vezető görgők kereskedelmi forgalomban kapható 30x30x2mm-es acél U profilhoz készülnek.